PROXXON

PROXXON MICROMOT System

Separater Adapter ermöglicht Einsatz des MICRO-Schraubers MIS 1 zum Gewindeschneiden! Made in EU.

1. Vorwählbare Bohrtiefe durch Tiefenanschlag mit gut ablesbarer Skala.
2. 20 mm-Systempassung zum präzisen Einspannen der Bohrgeräte.
3. Doppelt schwenkbarer Gelenkarm.
4. Plangefräste, massive Grundplatte mit 200 x 200 mm nutzbarer Tischfläche und zwei durchgehenden T-Nuten.

Bohrvorrichtung BV 2000

Ein präzises Gerät zum Parallelbohren, Gewindeschneiden und Fräsen. Aus hochgenau bearbeiteten Alu-Druckgussteilen. Mit 20 mm-MICROMOT-Systempassung.

Mit doppelt schwenkbarem Gelenkarm und 20 mm-Systempassung. Das eingespannte Gerät bleibt immer vertikal ausgerichtet. So werden z.B. Bohrungen genau senkrecht zur Werkstück-Oberfläche ausgeführt ! Vorwählbare Bohrtiefe durch Tiefenanschlag mit gut lesbarer Skala. Eine justierbare Feder zieht das Gerät nach dem Bohrvorgang automatisch in die obere Ruheposition. Plangefräste, massive Grundplatte mit 200 x 200 mm nutzbarer Tischfläche und zwei durchgehenden T-Nuten nach MIRCOMOT-Norm (12 x 6 x 5 mm). Stabile Bohrsäule (Ø 45 mm, 500 mm lang).

Die 20 mm-Systempassung ermöglicht präzises Einspannen der Bohrgeräte wie Feinbohrschleifer FBS 240/E, Industrie-Bohrschleifer IBS/E, Langhals-Bohrschleifer LBS/E, MICROMOT 50, 50/E, 50/EF und MICROMOT 230/E.

NO 20 002

Besuchen Sie uns auf YouTube!

Hinweis:
Industrie-Bohrschleifer IBS/E, MIS 1 und Stufenspannpratzen gehören nicht zum Lieferumfang.

Adapter zum Einsatz des MICRO-Schraubers MIS 1 zum Gewindeschneiden mit BV 2000
Durch den praktischen Wipp-Schalter für Vor- und Rücklauf und eine Drehzahl von 250/min eignet sich der MIS 1 hervorragend zum Gewindeschneiden.: Der Gewindebohrer wird präzise geführt und garantiert hochgenaue, exakt senkrechte Innengewinde.

NO 20 004