

# PROXXON

**PROXXON**  
**MICROMOT**  
System



***Geräte mit Charakter!***  
***Neuheiten 2018***



## 3 neue Akku-Geräte made in Europe. Für den gewerblichen Einsatz. Schlank, bärenstark und zum Anfassen!

**PROXXON**  
**MICROMOT**  
System

**10,8**  
**VOLT**

- Hochwertiger 10,8 V Li-Ionen-Akku mit 2,6 Ah für eine Leistungsfähigkeit, die mit unseren netzgebundenen Geräten vergleichbar ist.
- Mit einer Akku-Ladung kann man auch bei kraftvollem Einsatz mindestens 30 Minuten arbeiten. Keiner schafft mehr in dieser Leistungsklasse!
- Getriebekopf aus Alu-Druckguss. Hauptgehäuse aus glasfaserverstärktem POLYAMID mit Weichkomponente im Griffbereich.
- Alle Geräte mit balanciertem DC-Spezialmotor: Durchzugskräftig, leise und langlebig.



**Hinweis:**  
Alle Akku-Geräte mit Komplettausstattung sind verpackt in einem praktischen, formschönen und superstabilen Kunststoffkoffer aus hochwertigem PP. Ein seitlicher Aufkleber definiert den Inhalt.

### Akku-Winkelpolierer WP/A

Die mobile Variante unseres vielfach eingesetzten, netzgebundenen Gerätes für mehr Flexibilität beim Polieren, Reinigen, Entrosten und den letzten Schliff nach dem Lackieren. Mit stufenloser elektronischer Drehzahlregelung für konstante Drehzahl auch bei hohem Anpressdruck. Zum Lieferumfang gehören Li-Ionen-Akku Li/A (10,8 V) und Akku-Schnellladegerät LG/A. Dazu reichlich Zubehör: Gummistützteller mit Klett-Schnellbefestigung, Polierschwamm (mittelhart), Lammfell-Polierscheibe, Polierfilz (mittelhart) für Metalle und NE-Metalle, 12 Schleifscheiben K 2000 und NIGRIN-Polieremulsion (75 ml) sowie ein Mikrofaser-Tuch.

#### Technische Daten:

10,8 V DC. Drehzahlbereich 1.100 – 2.600/min. Länge 305 mm. Gewicht 950 g (inkl. Akku).  
**NO 29 820**

### Akku-Winkelpolierer WP/A

Mit oben beschriebenem Zubehör, jedoch ohne Akku und ohne Ladegerät, verpackt im Karton.  
**NO 29 822**

#### Hinweis:

Zubehör für den WP/A finden Sie im MICROMOT-Hauptkatalog auf Seite 13.

### Akku-Rohrbandschleifer RBS/A

Für perfekte Oberflächen ohne zeitraubende Nacharbeit von Hand. Ideal für Arbeiten auch im VA-Geländer- und Rohrleitungsbau.

Mit stufenloser elektronischer Drehzahlregelung für konstante Drehzahl auch bei hohem Anpressdruck. Der Schleifarm kann durch Knopfdruck bis zu 60° abgewinkelt werden. Absaugstutzen mit Adapter für Staubsauger ermöglicht sauberes Arbeiten. Inkl. 4 Schleifbänder (2x K 180, 2x K 280) und 2 Satinierbänder. Zum Lieferumfang gehören Li-Ionen-Akku Li/A (10,8 V) und Akku-Schnellladegerät LG/A.

#### Technische Daten:

10,8 V DC. Schleifband 10 x 330 mm. Verfügbare Schleiffläche ca. 10 x 50 mm und 10 x 70 mm. Bandgeschwindigkeit 200 – 700 m/min. Gewicht ca. 900 g (inkl. Akku).  
**NO 29 830**

### Akku-Rohrbandschleifer RBS/A

Wie oben beschrieben mit Zubehör. Jedoch ohne Akku und ohne Ladegerät. Verpackt im Karton.  
**NO 29 832**

### Ersatz-Satinierband für RBS/A

Auf reißfester Gewebeunterlage. Zum Schleifen und Satinieren von Metall, NE-Metall und vor allem Edelstahl. 10 x 330 mm.

**NO 28 576**

Korn 240, 4 Stück

#### Hinweis:

Schleifbänder für den RBS/A finden Sie im Hauptkatalog auf Seite 9 (hier für Bandschleifer BS/E).

### Akku-Walzenschleifer WAS/A

Für perfekte Veredelung von Oberflächen, auch wenn es eng wird. Zum Schleifen, Bürsten, Satinieren, aber auch Reinigen von Stahl, NE-Metall und insbesondere Edelstahl.

Kompakte Schleifmopwalze (Ø 50 x 30 mm). Stufenlose elektronische Drehzahlregelung für konstante Drehzahl auch bei hohem Anpressdruck. Zum Lieferumfang gehören Li-Ionen-Akku Li/A (10,8 V) und Akku-Schnellladegerät LG/A. Mit Satinierwalze „Medium“ und je einer Schleifmopwalze K 120 und K 240.

#### Technische Daten:

10,8 V DC. Satinier- und Schleifmopwalze Ø 50 mm, Breite 30 mm. Drehzahlbereich 1.100 – 2.600/min. Länge 305 mm. Gewicht ca. 1.000 g (inkl. Akku).  
**NO 29 825**

### Akku-Walzenschleifer WAS/A

Wie oben beschrieben mit Zubehör. Jedoch ohne Akku und ohne Ladegerät. Verpackt im Karton.  
**NO 29 827**

#### Hinweis:

Schleifmopwalze und Satinierwalze finden Sie auf der nächsten Seite.

## Das MICROMOT Li-Ionen-Akkusystem: Ein Akku und ein Schnellladegerät für jetzt schon 6 professionelle Geräte:

### Akku-Schnellladegerät LG/A

Lädt den PROXXON Li-Ionen-Akku Li/A in einer Stunde. Integrierte Temperaturüberwachung. LED-Anzeige: Gelb = lädt, Grün = fertig.

#### Technische Daten:

Eingang 100 – 240 V. 50/60 Hz. Ausgang 12,6 V, 2 A. Gewicht 340 g.

**NO 29 890**

### Li-Ionen-Akku Li/A

Die ausdauernde Kraftquelle für mittlerweile 6 verschiedene MICROMOT-Akku-Geräte. Mit integrierter Temperaturüberwachung.

#### Technische Daten:

10,8 V. 2,6 Ah. Länge 85 mm. Gewicht 180 g.

**NO 29 898**

### 6 Geräte – ein System!



## Walzenschleifer WAS/E. Für Netzanschluss.

**PROXXON**  
**MICROMOT**  
System

**230**  
**VOLT**

DM 177500  
Design Patent  
© 2015 BY PROXXON



WAS/E

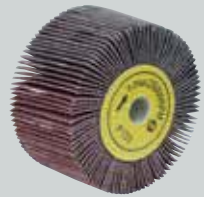
Planetengetriebe im Alu-Druckgussgehäuse. Stufenlose Drehzahlregelung (Vollwellenelektronik) für niedrige und konstante Drehzahlen auch bei hohem Anpressdruck. Mit Erstausrüstung zum sofortigen Einsatz: Eine Satinierwalze „Medium“ und je eine Schleifmopwalze K 120 und K 240 gehören dazu.

### Technische Daten:

230 V. 50/60 Hz. 100 W. Drehzahlbereich 800 – 2.800/min. Länge 270 mm. Gewicht 900 g. Schutzisoliert nach Klasse 2.

NO 28 560

### Schleifmopwalze für Walzenschleifer WAS/E und WAS/A



Zum Reinigen, Schleifen und Abtragen ebener Flächen. Schleiffächer aus Normalkorund sind elastisch und passen sich den Konturen des zu bearbeitenden Werkstückes an. Für die Bearbeitung an schwer zugänglichen Stellen. Ø 50 mm, Breite 30 mm.

NO 28 562 K 120, 2 Stück  
NO 28 563 K 240, 2 Stück

### Satinierwalze (Vlies) für Walzenschleifer WAS/E und WAS/A



Zum Reinigen, Mattieren und Satinieren von Stahl, NE-Metall und vor allem Edelstahl. Ø 50 mm, Breite 30 mm.

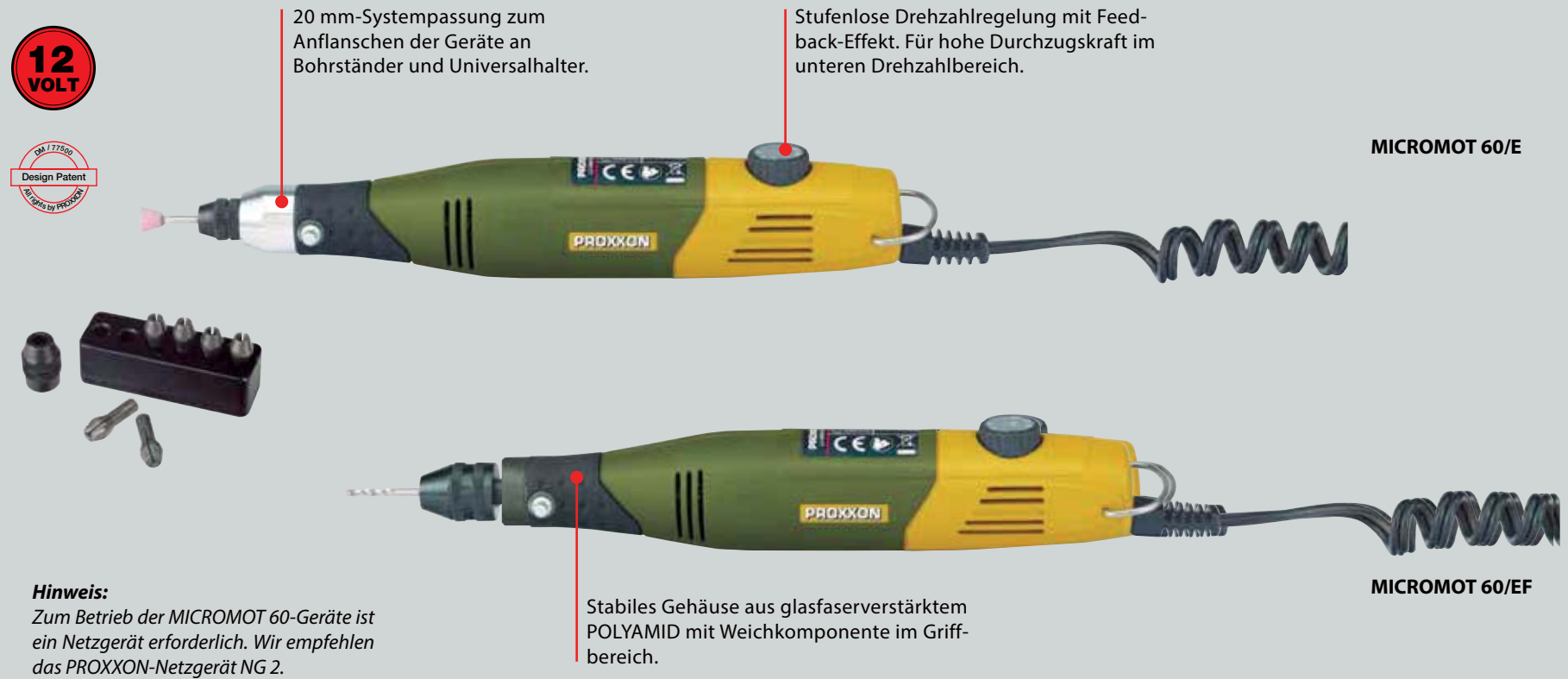
NO 28 565 Medium, 2 Stück

## Das neue MICROMOT 60. Die 4. Generation eines millionenfach bewährten Gerätes.

- Zum Bohren, Fräsen, Schleifen, Polieren, Bürsten, Trennen und Gravieren. Für die Bearbeitung von Stahl, Edelmetall, Glas, Keramik, Kunststoff und Mineralien.

**12**  
**VOLT**

DM 177500  
Design Patent  
© 2015 BY PROXXON



MICROMOT 60/E

MICROMOT 60/EF

### Hinweis:

Zum Betrieb der MICROMOT 60-Geräte ist ein Netzgerät erforderlich. Wir empfehlen das PROXXON-Netzgerät NG 2.

Mit einem Durchmesser von nur 35 mm unübertroffen handlich. Dazu das geringe Gewicht (230 g), ein angenehmes singendes Geräusch und freier Lauf durch balancierten Motor mit geschliffener, kugellagerter Spindel. Hochwertige MICROMOT-Stahlspannzangen spannen auch kleinste Schäfte absolut zentrisch. Kein Rattern und Schlagen der Einsatzwerkzeuge!

### Bohr- und Fräsgerät MICROMOT 60/E

Mit stufenloser Drehzahlregelung und hoher Durchzugskraft im unteren Drehzahlbereich. Werkzeugaufnahme durch MICROMOT-Stahlspannzangen (je 1 Stück 1 – 1,5 – 2 – 2,4 – 3 und 3,2 mm).

### Technische Daten:

Gleichspannung 12 – 18 V. 40 W. 5.000 – 20.000/min. Länge 220 mm. Gewicht 230 g.

NO 28 510

### Bohr- und Fräsgerät MICROMOT 60

Ohne Drehzahlregelung (konstant 20.000/min). Sonstige technische Eigenschaften und Ausstattung wie bei dem oben beschriebenen MICROMOT 60/E.

NO 28 500

### Bohr- und Fräsgerät MICROMOT 60/EF

Mit Schnellspannfutter von 0,3 – 3,2 mm. Vorteilhaft vor allem beim Arbeiten mit Einsatzwerkzeugen mit unterschiedlichen Durchmessern, z. B. mit HSS-Bohrern. Kann aber auch mit MICROMOT-Stahlspannzangen betrieben werden. Sonstige technische Eigenschaften und Ausstattung wie bei dem links beschriebenen MICROMOT 60/E.

NO 28 512

### Hinweis:

MICROMOT-Stahlspannzangen ① sind gehärtet und haben dadurch eine hohe, beständige Federkraft. Sie behalten die erforderliche Genauigkeit auch nach langem Gebrauch (nicht vergleichbar mit ungehärteten, 4-fach geschlitzten Spannzangen und solchen aus Messing oder Aluminium). Durch 3-fach Schlitzung, ② die wesentlich schwieriger zu fertigen ist als 4-fach-Schlitzung, existiert ein besseres Bett. ③ Dies ist wichtig für das zentrische Fassen von Schäften mit geringem Durchmesser.



## Heißdraht-Schneidebügel THERMOCUT 650

**PROXXON**  
MICROMOT  
System

- Vielseitig zum Trennen von Styroporplatten.
- Kein „Krümeln“ wie beim Arbeiten mit Messer oder Säge.



Schaltnetzteil für den 230 V-Anschluss. Schutzisoliert nach Klasse 2. Das Heizelement wird mit einer Sicherheitsspannung von max. 40 V und 1,2 A betrieben. Absolute Sicherheit!

Teleskop für einstellbare Schnittlänge von 400 – 650 mm. Schnitttiefe (Durchlass) 200 mm.



THERMOCUT 650

Federelement im Halterarm. Sorgt für konstante Drahtspannung auch bei Dehnung des Drahtes durch Erwärmung.

### Hinweis:

Für das Trennen von Styropor oder Hartschaum sind Heißdraht-Schneidegeräte allen anderen Werkzeugen, wie Messern und Sägen, haushoch überlegen. Wichtig ist, je nach Material und Stärke, die richtige Temperatur zu bestimmen. Dies gelingt nach Gefühl und Übung. Ein optimales Schnittbild wird meist bei mittlerer Temperatur undmäßigem Druck erreicht.

### Für Architekten, Designer, Künstler, Prototypenbau, Dämmung und nicht zuletzt für den klassischen Modellbau (Bahn, Flug, Schiff).

Zum Trennen von Styropor, Hartschaum, Polyurethan, PU-Schaum und thermoplastischen Folien. Die Schneidedrahttemperatur wird mit dem praktischen Drehknopf materialgerecht vorgewählt und während des Arbeitens mit dem Gerät elektronisch konstant gehalten.

Zum Lieferumfang gehört neben der Schraubzwinde eine Spule mit 30 m Schneidedraht Ø 0,2 mm.

### Technische Daten:

230 V. 50/60 Hz. 60 W. Sekundärspannung max. 40 V, 1,2 A. Schneidedrahttemperatur bei Draht Ø 0,2 mm regelbar von 100 – 350 °C. Gewicht 850 g. Das Gerät ist schutzisoliert nach Klasse 2.

NO 27 084

### Ersatz-Schneidedraht

für THERMOCUT 650, THERMOCUT 230/E und andere Heißdraht-Schneidegeräte. Material: NiCr 8020. Spule mit 30 m x 0,2 mm.

NO 28 080



Auflagefläche mit Bohrung für Schraubzwinde ermöglicht stationären Einsatz. Praktisch auch zum Trennen handelsüblicher Styroporplatten (100 x 50 cm).

## Automatischer Universal-Achsvorschub AV/E

- Gleichmäßiges Fräsen mit Auto-Vorschub. Umschaltbar auf Handbetrieb.
- Für die X-Achse der Fräse FF 500/BL. Passt aber auch zum Vorgänger Kreuztisch KT 400 und zur Fräse FF 400.



**Einfache Montage:** Die Einheit wird mit zwei Schrauben am Kreuztisch montiert und betätigt die Spindel der X-Achse automatisch. Für den manuellen Betrieb wird das Handrad auf der Welle des Achsantriebs befestigt.

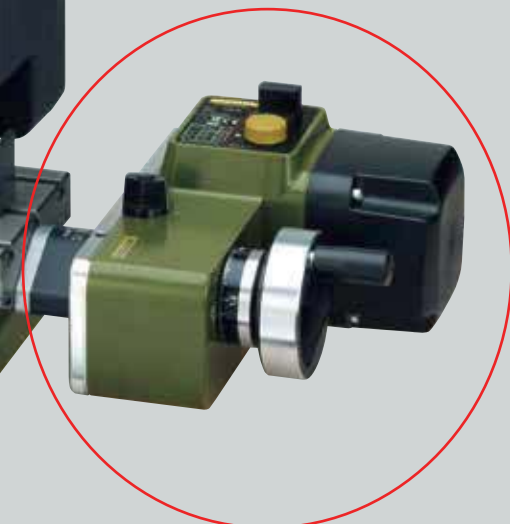
Balancierter DC-Spezialmotor mit elektronischer Drehzahlregelung (Vollwellenelektronik). Manuelles Getriebe mit Freilauf und zwei Geschwindigkeitsstufen: Stufe 1 für normales Bearbeiten (20 – 75 mm/min). Stufe 2: Bearbeitung mit hoher Geschwindigkeit oder schnelles Verfahren der X-Achse (90 – 260 mm/min).

Freilauf für manuelle Bearbeitung mittels Handrad.

### Technische Daten:

230 V. 100 W. 50/60 Hz. Spindeldrehzahlen 10 – 130 U/min. Abmessungen: H 120, B 170, T 210 mm. Gewicht 3,5 kg. Schutzisoliert nach Klasse 1.

NO 24 326



AV/E

### Dekupiersägeband, extrem schmal (1,3 mm), für engste Radien

Macht aus der MICRO-Bandsäge MBS 240/E eine Dekupiersäge. Aus vergütetem Spezialstahl. Mit gewellter und geschränkter Verzahnung (10 Z per Zoll). Für alle Holzarten, Kunststoffe und NE-Metalle.

NO 28 182 1.065 x 1,3 x 0,44 mm



### Kreissägeblatt aus hochlegiertem Spezialstahl (HSS). Ø 80 mm (10 mm-Bohrung). 1,1 mm dick.

Mit hohem Anteil an Wolfram, Vanadium und Molybdän für gleichmäßiges Gefüge, hohe Härte und lange Standzeit. Extrem fein verzahnt (250 Z). Für besonders feine

Schnitte in NE-Metall (Aluminium, Messing, Kupfer). Auch zum Trennen von Verbundmaterialien wie Platinen und zum Sägen von Holz und Kunststoff.

NO 28 730





**PROXXON GmbH**  
**Industriepark Region Trier**  
**Dieselstraße 3 - 7**  
**DE-54343 Föhren**  
**Telefon 0 65 02 - 93 17 - 0 • Telefax 0 65 02 - 93 17 - 100**  
**E-Mail: [office@proxxon.com](mailto:office@proxxon.com) • [www.proxxon.com](http://www.proxxon.com)**