



MicroClick-Drehmomentschlüssel. Präzisionswerkzeuge mit hoher Genauigkeit (Toleranz nach ISO 6789-1 +/- 3%).

3/4"
19 mm

MicroClick-Drehmomentschlüssel MC 1000. Für 200 - 1000 Nm.



- ① Deutlich lesbare Analoganzeige für das vorgewählte Drehmoment.
- ② Ergonomischer Griff, den man durch seine Formgebung automatisch mittig greift. Wichtig für exaktes Auslösen.
- ③ Zusätzliche Mikro-Skala zum Feinjustieren.
- ④ Simple Vorwählen des Drehmoments durch Drehen des gerändelten Ringes. Die Position wird dann durch Einschubring fixiert.

Für Nutzfahrzeuge, Bau- und Landmaschinentechnik, Industrie- und Anlagenbau, Energie und Infrastruktur.

Mit 3/4"-Vierkantantrieb (19 mm). Ratschenmechanismus und Umschaltung von Rechts- auf Linksgang. Stabiler Schaft aus Stahl mit optimalem Rostschutz: 2 x vernickelt, anschließend matt-verchromt. Mit dauerhaft gelasierter Seriennummer zur Identifikation. Automatische Kurzauslösung: Deutliches hör- und spürbares Click-Signal beim Erreichen des vorgewählten Drehmoments. Deutlich lesbare Analoganzeige mit zusätzlicher Mikroskala zum Feinjustieren. Stück für Stück kalibriert und endgeprüft mit Prüfzertifikat. Gesamtlänge 1330 mm.

Klicken Sie hier für weitere Informationen

NO 23 339



MicroClick-Drehmomentschlüssel sind Präzisionswerkzeuge. Ein praktischer Kunststoffkoffer zur sicheren Aufbewahrung gehört zum Lieferumfang.



ISO
+/-3%
6789-1