



Bürstenloser Direktantrieb: Leise und vibrationsfrei bei hoher Präzision. Made in Germany.



Feinfräse FF 250/BL

Stufenlose Drehzahlvorwahl von 400 - 6.000/min. Digitale Drehzahlanzeige. Bohrkopf um 360° schwenkbar (mit Gradeinteilung).

Mit 230 V-Direkteinspeisung. Die aufwendige Regelung durch Rotorlage- und Drehzahlsensoren garantiert hohes Drehmoment für den Einsatz großer Fräser im unteren Drehzahlbereich. Werkzeugaufnahme mittels ER 16-Spannzangen (je 1 Stück 6, 8 und 10 mm gehören dazu). Kreuztisch aus Stahl mit 3 T-Nuten.

Technische Daten:

230 V. 250 W. 50/60 Hz. Drehzahl 400 - 6.000/min. Ausladung 65 mm. Pinolenhub 30 mm. Säule Ø 35 x 400 mm. Tisch 270 x 80 mm. Verfahrweg X (quer) 170 mm, Y (längs) 65 mm. Aufstellfläche 180 x 130 mm. Gesamthöhe ca. 500 mm. Gewicht ca. 17 kg.

NO 24 114



Besuchen Sie uns auf YouTube!

Hinweis:

Spannpratzen, Fräser und Werkstück gehören nicht zum Lieferumfang.

Mehrbereichs-Spannzangensatz Typ ER-16 (DIN ISO 15488)

Für FF 250/BL und PF 250/BL. Je 1 Stück für Fräser Ø 2,4 - 3 - 3,2 - 4 und 5 mm. Im Holzkasten mit Schiebedeckel.

NO 24 146

Feinvorschub

Für FF 250/BL und PF 250/BL. Sekundenschnell montiert. Mit Gradeinteilung (auf 0 justierbar). Eine Umdrehung bewirkt 1,5 mm Spindelvorschub (1 Teilstrich = 0,05 mm).

NO 24 140