



**Leicht, stabil und präzise. Spindeldrehzahlen bis 5.000/min.
Made in EU.**

Feindrehmaschine FD 150/E



2-stufiges Riemengetriebe und zusätzliche elektronische Regelung ermöglichen Spindeldrehzahlen bis 5.000/min. Die richtige Schnittgeschwindigkeit auch für kleinste Teile. Zum Plandrehen, Längsdrehen, Ausdrehen, Kegeldrehen, Abstechen und Bohren. Komplett mit 3-Backen-Futter und mitlaufender Körnerspitze. Spitzenweite 150 mm. Spitzenhöhe 55 mm. Spitzenhöhe über Support 33 mm.

Maschinenbett: Mit Schwalbenschwanzführung aus Alu-Strangguss.

Spindelstock: Aus Alu-Druckguss. Mit leisem DC-Spezialmotor, 2-stufigem Riemengetriebe und zusätzlicher Drehzahlregelung: für hohe Durchzugskraft bei geringeren Drehzahlen für größere Werkstücke und für die richtige Schnittgeschwindigkeit auch bei kleinsten Teilen. Relais-Schalter mit Not-Aus-Funktion und Wiederanlaufschutz. Präzisionsgelagerte Hauptspindel mit durchgehender 8,5 mm-Bohrung. Futterseitig Passung für Norm-Spannzangen Typ ER 11.

Dreibacken-Futter: Zentrisch spannend (Innenbacken 1 - 20 mm, Außenbacken 20 - 50 mm).

Reitstock: Aus Alu-Druckguss. Mit Pinole und mitlaufender Körnerspitze (Passung MK 0/kurz).

Support: Wird auf dem Bett manuell verschoben und mit Hebel geklemmt. Drehbarer Stahlhalter für Drehstäbe 6 x 6 mm. Das Bearbeiten erfolgt mit Oberschlitten (60 mm Verfahrensweg) und Querschlitten (40 mm Verfahrensweg). Durch

Winkeleinstellung des Oberschlittens ist das Drehen von Kegeln bis +/- 45° möglich.

Stellräder: Mit auf 0 justierbarem Skalenring (1 Teilstrich = 0,05 mm, 1 Umdrehung = 1 mm).

Sonstige technische Daten:

230 Volt. 50/60 Hz. Spitzenweite 150 mm. Spitzenhöhe 55 mm. Spitzenhöhe über Support 33 mm. Verstellweg Planschlitten (X) 40 mm, Oberschlitten (Z) 60 mm. Stahlhalter für Drehstäbe 6 x 6 mm. Spindeldurchlass 8,5 mm. 2-stufiges Riemengetriebe mit Drehzahlregelung: Stufe 1 = 800 - 2.800/min. Stufe 2 = 1.500 - 5.000/min. Größe ca. 360 x 150 x 150 mm. Gewicht ca 4,5 kg. Gebaut nach Schutzklasse 1.

NO 24 150



Besuchen Sie uns auf YouTube!



Video FD 150/E

Zubehör für die Feindrehmaschine FD 150/E

Radiendreheinrichtung

Wird anstelle des Drehstahlhalters auf dem Querschlitten montiert. Zum Herstellen konvexer und konkaver Formen, zum Drehen von Radien oder 3/4-Kugeln bis max. 32 mm Radius. Höhenverstellbarer Stahlhalter (einstellbare Drehstahlspitze 30 bis 45 mm über Querschlitten) zum Einsatz bei FD 150/E, PD 250/E, PD 400 und älteren PROXXON-Drehmaschinen. Abmessungen: Grundplatte 67 x 50 mm, Höhe 55 mm. Komplett mit Spitzdrehstahl 8 x 8 x 80 mm. Im Holzkasten mit Schiebedeckel.

NO 24 062



Späneauffangwanne mit Spritzschutz

Aus 1,5 mm dickem Stahlblech, pulverbeschichtet. Abschrägungen an Vorder- und Hinterseite ermöglichen leichtes Reinigen. Befestigungsbohrungen zum Festschrauben für sicheren Stand der FD 150/E. L 400 x B 165 x H 140 mm. Die hier abgebildete Drehmaschine gehört nicht zum Lieferumfang.

NO 24 156



4-Backen-Drehfutter, zentrisch spannend

Zum Spannen von vier- bzw. achteckigen Werkstücken. Hohe Präzision. Spannbereich mit Umkehrbacken innen 2 - 20 mm, außen 20 - 50 mm. Ø 50 mm.

NO 24 158



Zahnkranzbohrfutter. Spannbereich von 0,5 - 6,5 mm.

Industriearbeitung mit hoher Rundlaufgenauigkeit (zugelassen bis 10.000/min). Komplett mit Zapfen B 10 x MK 0/kurz. Für den Reitstock der FD 150/E.

NO 24 152



Mehrbereichs-Spannzangen Typ ER 11

Hohe Rundlaufgenauigkeit. Können bis 0,5 mm unter Nenndurchmesser reduziert werden (Zwischenmaße nicht erforderlich). D = 11,5 mm, L = 18 mm. Je ein Stück 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 und 7 mm. Mit Klemmmutter M 16 x 1. Passend für die Hauptspindel der FD 150/E. Im Holzkästchen.

NO 24 154



**Drehstahlsatz, 6-teilig. Aus hochwertigem, kobalthaltigem HSS-Stahl.
Fertig geschliffen.**

Ausdrehstahl, Schruppstahl, Abstechstahl, Spitzstahl (auch zum Schlichten), Seitenstahl rechts
und Seitenstahl links. Größe 6 x 6 x 60 mm.

Für FD 150/E, im Holzkasten.

NO 24 524

