



**Feinfräse FF 500/BL-CNC, auch ohne Steuerung und ohne Software erhältlich! Made in Germany.**

## Feinfräse FF 500/BL-CNC-ready

Mit Kugelumlaufspindeln und kräftigen Schrittmotoren an allen 3 Achsen.

Interessant für Anwender, die bereits eine Steuerung besitzen oder diese von einem der am Markt befindlichen Anbieter beziehen möchten.

Der Anschluss an die Steuerung erfolgt durch 3 Normstecker (SUB-D 9POL). Ansonsten ist der mechanische Aufbau der Fräse identisch mit dem der bekannten Feinfräse FF 500/BL-CNC und das Systemzubehör ist ebenfalls ohne Einschränkung auch für die FF 500/BL-CNC-ready einsetzbar.

**NO 24 364**



Besuchen Sie uns auf YouTube!



## Zubehör für die Feinfräse FF 500/BL-CNC-ready

### MICROMOT-Adapter

Zum Einsatz mit hochdrehenden MICROMOT-Geräten in Verbindung mit den Feinfräsen FF 500/BL und FF 500/BL-CNC.

Der Adapter wird mit wenigen Handgriffen gegen den serienmäßigen Fräskopf getauscht. Dank unserer 20 mm-Systempassung können jetzt alle Geräte der MICROMOT 60-Serie, MICROMOT-Feinbohrschleifer FBS 240/E und MICROMOT-Industrie-Bohrschleifer IBS/E befestigt werden. Vor allem für Anwendungen, bei denen mit kleinen Fräsern hohe Drehzahlen benötigt werden (Beispiel: Fräsen von Elektronik-Platinen). Auch zum Feinbohren. Komplett mit Befestigungsschrauben.

Der abgebildete Industrie-Bohrschleifer IBS/E gehört nicht zum Lieferumfang.

**NO 24 346**



### Späne-Auffangwanne für PROXXON-Fräsmaschinen

Aus 1,5 mm dickem Stahblech, pulverbeschichtet. Sicherer Stand durch Bohrungen zum Verschrauben mit dem Untergrund (Wanne bleibt durch hochgezogene Befestigungspunkte absolut dicht). L 700 mm, B 420 mm, H 40 mm.

Geeignet für die Feinfräsen FF 230, FF 400, FF 500, FF 500/CNC, FF 500 - ready for CNC, FF 500/BL, FF 500/BL-CNC und FF 500/BL-CNC-ready sowie Bohr- und Fräsbank BFB 2000 und Kreuztisch KT 150.

Die abgebildete Fräsmaschine gehört nicht zum Lieferumfang.

**NO 24 322**



### Zahnkranzbohrfutter 10 mm spannend. Mit Zapfen.

Industrierausführung. Mit 10 mm-Zapfen zum Einsatz in die 10 mm-Spannzange. Inkl. Bohrfutterschlüssel.

**NO 24 110**



**Mehrbereichs-Spannzangen Typ ER 20 (o. Abb.)**

Für die FF 500/BL und die FF 500/BL-CNC. Aber auch für ältere Modelle der PF 400 (ab Produktionsnr. 401-10910) und FF 500 (ab Produktionsnr. 5648). Hohe Rundlauf- und Wiederholgenauigkeit. Der Nenndurchmesser kann bis 0,5 mm reduziert werden (Zwischenmaße nicht erforderlich). D = 21 mm, L = 31,5 mm. Je 1 Stück 2,5 - 3 - 3,5 - 4 und 5 mm. Im Holzkasten mit Schiebedeckel.

**NO 24 253**

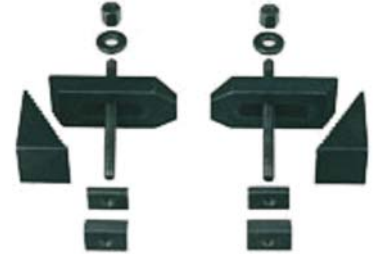
**Stufenspannpratzen aus Stahl.**

**Je 2 Stufenblöcke und -pratzen.**

Mit passenden Nutensteinen und Befestigungsschrauben für T-Nuten nach MICROMOT-Norm (12 x 6 x 5 mm). Im Holzkasten mit Schiebedeckel.

**NO 24 256** Für Werkstücke bis 20 mm Dicke

**NO 24 257** Für Werkstücke bis 35 mm Dicke



**Präzisions-Maschinenschraubstock PM 60**

Absolut winklig. Auch seitlich und stirnseitig aufzulegen. Mit passenden Nutensteinen und Befestigungsschrauben für T-Nuten nach MICROMOT-Norm (12 x 6 x 5 mm). Verpackt im Holzkasten mit Schiebedeckel. Backenbreite 60 mm. Spannweite 42 mm. Gesamtlänge 100 mm.

**NO 24 255**



**Präzisionsprismen**

Zum Aufspannen unterschiedlichster Werkstücke. Aus gehärtetem Stahl, paarweise feingeschliffen. Verschieden tiefe Prismeneinschnitte mit 90° Winkel. Größe 50 x 30 x 30 mm. Kräftiger Klemmbügel mit Rändelschraube zum Festspannen der Werkstücke. Im Holzkasten mit Schiebedeckel.

**NO 24 262** 2 Stück



**Zentrierbohrer-Satz, 3-teilig**

Aus HSS-Stahl. DIN 333 (Form A). 60°. Kompletter Satz mit je einem Zentrierbohrer 2 - 2,5 und 3,15 mm.

**NO 24 630**



**Schafffräser-Satz (2 - 5 mm), 4-teilig**

Alle Fräser mit 6 mm-Zylinderschaft: je 1 Stück für 2 - 3 - 4 und 5 mm. Zweischneidig, nach DIN 327. Aus HSS-Co5. Im Holzkästchen mit Schiebedeckel.

**NO 24 610****Schafffräser-Satz (6 - 10 mm), 4-teilig**

Je 1 Stück für 6 - 7 - 8 und 10 mm. Vierschneidig, nach DIN 844. Schäfte 6,0 bzw. 10 mm. Aus HSS-Co5. Im Holzkästchen mit Schiebedeckel.

**NO 24 620****Kantentaster-Set, 2-teilig**

Mit geschliffenen Einspann- und Antastdurchmessern. Zum Bestimmen von Werkstückbezugs-kanten und -flächen. Größe 6 x 6 x 50 mm für übliche Arbeiten. 6 x 5 x 75 mm für tiefliegende Kanten und Durchbrüche. Im Holzkästchen mit Schiebedeckel.

**NO 24 434****Parallelunterlagen-Set, 14-teilig**

Paarweise geschliffen. Für Einrichtungsarbeiten an Bohr-, Dreh- und Fräsmaschinen. Aus hochlegiertem, gehärteten Stahl (58 - 62 HRC). Parallelgenauigkeit 0,02 mm. Je 2 Stück 8 x 10, 15, 20, 25, 30, 35 und 40 mm. Länge 100 mm. Im Holzkasten mit Schiebedeckel.

**NO 24 266**