PROXXON

PROXXON MICROMOT System

Feinfräse FF 500/BL-CNC, auch ohne Steuerung und ohne Software erhältlich! Made in Germany.

Feinfräse FF 500/BL-CNC-ready

Mit Kugelumlaufspindeln und kräftigen Schrittmotoren an allen 3 Achsen.

Interessant für Anwender, die bereits eine Steuerung besitzen oder diese von einem der am Markt befindlichen Anbieter beziehen möchten.

Der Anschluss an die Steuerung erfolgt durch 3 Normstecker (SUB-D 9POL). Ansonsten ist der mechanische Aufbau der Fräse identisch mit dem der bekannten Feinfräse FF 500/BL-CNC und das Systemzubehör ist ebenfalls ohne Einschränkung auch für die FF 500/BL-CNC-ready einsetzbar.

NO 24 364

Besuchen Sie uns auf YouTube!

DM/087761 Design Patent All rights by PROXXON

Zubehör für die Feinfräse FF 500/BL-CNC-ready

Späne-Auffangwanne für PROXXON-Fräsmaschinen
Aus 1,5 mm dickem Stahlblech, pulverbeschichtet. Sicherer Stand durch Bohrungen zum Verschrauben mit dem Untergrund (Wanne bleibt durch hochgezogene Befestigungspunkte absolut dicht). L 700 mm, B 420 mm, H 40 mm.
Geeignet für die Feinfräsen FF 230, FF 400, FF 500, FF 500/CNC, FF 500 - ready for CNC, FF 500/BL, FF 500/BL-CNC und FF 500/BL-CNC-ready sowie Bohr- und Fräsbank BFB 2000 und Kreuztisch KT 150.
Die abgebildete Fräsmaschine gehört nicht zum Lieferumfang.

NO 24 322

Zahnkranzbohrfutter 10 mm spannend. Mit Zapfen.
Industrieausführung. Mit 10 mm-Zapfen zum Einsatz in die 10 mm-Spannzange. Inkl. Bohrfutterschlüssel.

NO 24 110

Mehrbereichs-Spannzangen Typ ER 20 (o. Abb.)
Für die FF 500/BL und die FF 500/BL-CNC. Aber auch für ältere Modelle der PF 400 (ab Produktionsnr. 401-10910) und FF 500 (ab Produktionsnr. 5648). Hohe Rundlauf- und Wiederholgenauigkeit. Der Nenndurchmesser kann bis 0,5 mm reduziert werden (Zwischenmaße nicht erforderlich). D = 21 mm, L = 31,5 mm. Je 1 Stück 2,5 - 3 - 3,5 - 4 und 5 mm. Im Holzkasten mit Schiebedeckel.

NO 24 253

Stufenspannpratzen aus Stahl.
Je 2 Stufenblöcke und -pratzen.
Mit passenden Nutensteinen und Befestigungsschrauben für T-Nuten nach MICROMOT-Norm (12 x 6 x 5 mm). Im Holzkasten mit Schiebedeckel.

NO 24 256 Für Werkstücke bis 20 mm Dicke
NO 24 257 Für Werkstücke bis 35 mm Dicke

Präzisions-Maschinenschraubstock PM 60
Absolut winklig. Auch seitlich und stirnseitig aufzulegen. Mit passenden Nutensteinen und Befestigungsschrauben für T-Nuten nach MICROMOT-Norm (12 x 6 x 5 mm). Verpackt im Holzkasten mit Schiebedeckel. Backenbreite 60 mm. Spannweite 42 mm. Gesamtlänge 100 mm.

NO 24 255

Präzisionsprismen
Zum Aufspannen unterschiedlichster Werkstücke. Aus gehärtetem Stahl, paarweise feingeschliffen. Verschieden tiefe Prismeneinschnitte mit 90° Winkel. Größe 50 x 30 x 30 mm. Kräftiger Klemmbügel mit Rändelschraube zum Festspannen der Werkstücke. Im Holzkasten mit Schiebedeckel.

NO 24 262 2 Stück

Zentrierbohrer-Satz, 3-teilig
Aus HSS-Stahl. DIN 333 (Form A). 60°. Kompletter Satz mit je einem Zentrierbohrer 2 - 2,5 und 3,15 mm.

NO 24 630

Schaftfräser-Satz (2 - 5 mm), 4-teilig
Alle Fräser mit 6 mm-Zylinderschaft: je 1 Stück für 2 - 3 - 4 und 5 mm. Zweischneidig, nach DIN 327. Aus HSS-Co5. Im Holzkästchen mit Schiebedeckel.

NO 24 610

Schaftfräser-Satz (6 - 10 mm), 4-teilig
Je 1 Stück für 6 - 7 - 8 und 10 mm. Vierschneidig, nach DIN 844. Schäfte 6,0 bzw. 10 mm. Aus HSS-Co5. Im Holzkästchen mit Schiebedeckel.

NO 24 620

Parallelunterlagen-Set, 14-teilig
Paarweise geschliffen. Für Einrichtungsarbeiten an Bohr-, Dreh- und Fräsmaschinen. Aus hochlegiertem, gehärteten Stahl (58 - 62 HRC). Parallelgenauigkeit 0,02 mm. Je 2 Stück 8 x 10, 15, 20, 25, 30, 35 und 40 mm. Länge 100 mm. Im Holzkasten mit Schiebedeckel.

NO 24 266