



**Feinfräse FF 500/BL-CNC, auch ohne Steuerung und ohne Software erhältlich! Made in Germany.**

## **Feinfräse FF 500/BL-CNC-ready**

**Mit Kugelumlaufspindeln und kräftigen Schrittmotoren an allen 3 Achsen.**

Interessant für Anwender, die bereits eine Steuerung besitzen oder diese von einem der am Markt befindlichen Anbieter beziehen möchten.

Der Anschluss an die Steuerung erfolgt durch 3 Normstecker (SUB-D 9POL). Ansonsten ist der mechanische Aufbau der Fräse identisch mit dem der bekannten Feinfräse FF 500/BL-CNC und das Systemzubehör ist ebenfalls ohne Einschränkung auch für die FF 500/BL-CNC-ready einsetzbar.

**NO 24 364**



Besuchen Sie uns auf YouTube!



## Zubehör für die Feinfräse FF 500/BL-CNC-ready

### Teilapparat UT 400/CNC

Die 4. Achse zur PROXXON-Feinfräse FF 500/BL-CNC. Für perfekte 3D-Bearbeitung! Zur Einzelteil- und Kleinserienfertigung. Zum Herstellen von Teilungen, Zahnrädern und (auch unregelmäßigen) Profilen. Alle Winkelpositionen können computergesteuert angefahren werden. Problemloser horizontaler und vertikaler Aufbau. Antrieb über kräftigen Schrittmotor (2,0 A) mittels Zahnriemen und nahezu spielfrei einstellbarem Schneckengetriebe. Das hohe Untersetzungsverhältnis (40:1) bringt enormes Drehmoment. Passend für Antriebsspindel mit 14 mm-Bohrung und Flansch für Planscheibe sowie alle Drehfutter aus dem Drehmaschinen-System PD 400. Kleinste Schrittweite 0,003°. Erkennen der Referenzposition durch Lichtschranke. Spannhalter und Werkstück gehören nicht zum Lieferumfang.



**NO 24 423**

### MICROMOT-Adapter

**Zum Einsatz mit hochdrehenden MICROMOT-Geräten** in Verbindung mit den Feinfräsen FF 500/BL und FF 500/BL-CNC.

Der Adapter wird mit wenigen Handgriffen gegen den serienmäßigen Fräskopf getauscht. Dank unserer 20 mm-Systempassung können jetzt alle Geräte der MICROMOT 60-Serie, MICROMOT-Feinbohrschleifer FBS 240/E und MICROMOT-Industrie-Bohrschleifer IBS/E befestigt werden. Vor allem für Anwendungen, bei denen mit kleinen Fräsern hohe Drehzahlen benötigt werden (Beispiel: Fräsen von Elektronik-Platinen). Auch zum Feinbohren. Komplett mit Befestigungsschrauben.

Der abgebildete Industrie-Bohrschleifer IBS/E gehört nicht zum Lieferumfang.



**NO 24 346**

### Späne-Auffangwanne für PROXXON-Fräsmaschinen

Aus 1,5 mm dickem Stahlblech, pulverbeschichtet. Sicherer Stand durch Bohrungen zum Verschrauben mit dem Untergrund (Wanne bleibt durch hochgezogene Befestigungspunkte absolut dicht). L 700 mm, B 420 mm, H 40 mm. Geeignet für die Feinfräsen FF 230, FF 400, FF 500, FF 500/CNC, FF 500 - ready for CNC, FF 500/BL, FF 500/BL-CNC und FF 500/BL-CNC-ready sowie Bohr- und Fräsbank BFB 2000 und Kreuztisch KT 150. Die abgebildete Fräsmaschine gehört nicht zum Lieferumfang.



**NO 24 322**

### Zahnkranzbohrfutter 10 mm spannend. Mit Zapfen.

Industrierausführung. Mit 10 mm-Zapfen zum Einsatz in die 10 mm-Spannzange. Inkl. Bohrfutterschlüssel.

**NO 24 110**



**Mehrbereichs-Spannzangen Typ ER 20 (o. Abb.)**

Für die FF 500/BL und die FF 500/BL-CNC. Aber auch für ältere Modelle der PF 400 (ab Produktionsnr. 401-10910) und FF 500 (ab Produktionsnr. 5648). Hohe Rundlauf- und Wiederholgenauigkeit. Der Nenndurchmesser kann bis 0,5 mm reduziert werden (Zwischenmaße nicht erforderlich). D = 21 mm, L = 31,5 mm. Je 1 Stück 2,5 - 3 - 3,5 - 4 und 5 mm. Im Holzkasten mit Schiebedeckel.

**NO 24 253**

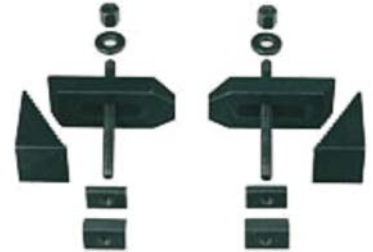
**Stufenspannpratzen aus Stahl.**

**Je 2 Stufenblöcke und -pratzen.**

Mit passenden Nutensteinen und Befestigungsschrauben für T-Nuten nach MICROMOT-Norm (12 x 6 x 5 mm). Im Holzkasten mit Schiebedeckel.

**NO 24 256** Für Werkstücke bis 20 mm Dicke

**NO 24 257** Für Werkstücke bis 35 mm Dicke



**Präzisions-Maschinenschraubstock PM 60**

Absolut winklig. Auch seitlich und stirnseitig aufzulegen. Mit passenden Nutensteinen und Befestigungsschrauben für T-Nuten nach MICROMOT-Norm (12 x 6 x 5 mm). Verpackt im Holzkasten mit Schiebedeckel. Backenbreite 60 mm. Spannweite 42 mm. Gesamtlänge 100 mm.

**NO 24 255**



**Präzisionsprismen**

Zum Aufspannen unterschiedlichster Werkstücke. Aus gehärtetem Stahl, paarweise feingeschliffen. Verschieden tiefe Prismeneinschnitte mit 90° Winkel. Größe 50 x 30 x 30 mm. Kräftiger Klemmbügel mit Rändelschraube zum Festspannen der Werkstücke. Im Holzkasten mit Schiebedeckel.

**NO 24 262** 2 Stück



**Zentrierbohrer-Satz, 3-teilig**

Aus HSS-Stahl. DIN 333 (Form A). 60°. Kompletter Satz mit je einem Zentrierbohrer 2 - 2,5 und 3,15 mm.

**NO 24 630**



**Schafffräser-Satz (2 - 5 mm), 4-teilig**

Alle Fräser mit 6 mm-Zylinderschaft: je 1 Stück für 2 - 3 - 4 und 5 mm. Zweischneidig, nach DIN 327. Aus HSS-Co5. Im Holzkästchen mit Schiebedeckel.

**NO 24 610****Schafffräser-Satz (6 - 10 mm), 4-teilig**

Je 1 Stück für 6 - 7 - 8 und 10 mm. Vierschneidig, nach DIN 844. Schäfte 6,0 bzw. 10 mm. Aus HSS-Co5. Im Holzkästchen mit Schiebedeckel.

**NO 24 620****Kantentaster-Set, 2-teilig**

Mit geschliffenen Einspann- und Antastdurchmessern. Zum Bestimmen von Werkstückbezugs-kanten und -flächen. Größe 6 x 6 x 50 mm für übliche Arbeiten. 6 x 5 x 75 mm für tiefliegende Kanten und Durchbrüche. Im Holzkästchen mit Schiebedeckel.

**NO 24 434****Parallelunterlagen-Set, 14-teilig**

Paarweise geschliffen. Für Einrichtungsarbeiten an Bohr-, Dreh- und Fräsmaschinen. Aus hochlegiertem, gehärteten Stahl (58 - 62 HRC). Parallelgenauigkeit 0,02 mm. Je 2 Stück 8 x 10, 15, 20, 25, 30, 35 und 40 mm. Länge 100 mm. Im Holzkasten mit Schiebedeckel.

**NO 24 266**