PROXXON

PROXXON MICROMOT System

Kompatibel mit MF 70/CNC-ready, FF 500/BL-CNC-ready sowie für den universellen Einsatz.

CNC-Control Unit CU 4

Zur Bedienung von CNC-Dreh- und Fräsmaschinen mit bis zu vier Achsen. Sofort einsatzbereit, leistungsstark und sicher.

Keine Software-Bindung: Frei am Markt erhältliche CNC-Software wie z. B. Estlcam (Fräsen), MACH 3/4 (Drehen oder Fräsen) u. a. können zur Ansteuerung über Parallel-Port (ggf. mit LPT-Adapter) genutzt werden. Vier großzügig dimensionierte Leistungsendstufen (Norm-Schnittstelle SUB-D 9-Pol) sorgen dafür, dass die Schrittmoren in jeder Situation kraftvoll und präzise arbeiten können. Je Achse ist ein Rückmeldesignal (z. B. Endschalter) möglich.

Durch Relais schaltbare 230 V-Stromquellen (SK 1 und Kaltgerätestecker) für Spindelantriebe und Sonderfunktionen bis 2.500 W Leistungsaufnahme.

Stabiles Hauptgehäuse aus 1,2 mm dickem Stahlblech (pulverbeschichtet) mit großer Gummiriefenmatte zur Werkzeugablage.

Technische Daten:
230 V. 50/60 Hz. Aufstellfläche 330 x 300 mm. Höhe 100 mm. Gewicht ca. 4,5 kg. Schutzisoliert nach Klasse 1.

NO 24 900

Besuchen Sie uns auf YouTube!

Initialisierungsdateien für PROXXON-Fräsmaschinen

Mit INI-Dateien können maschinenspezifische Parameter schnell und unkompliziert in der von Ihnen genutzten Software eingelesen werden.

Zu nachstehend aufgeführter CNC-Software stehen INI-Dateien zum Download bereit.

weniger

Software	**MF 70/CNC-ready** NO 27 112	**FF 500/BL-CNC-ready** NO 24 364
Estlcam 11	Download	Download
Estlcam 12	Download	Download
Beamicon	Download	Download
WinPC-NC	Download	Download