



Ein Präzisionswerkzeug für Feinmechanik und Modellbau.

MICRO-Press MP 120

Einpressen, Ausdrücken, Nieten, Prägen, Kanten, Biegen von Drähten und Blech. Treiben und Sicken von weichzähnen Materialien.



Mit 5 zylindrischen Stempeln (oberflächengehärtet), die mittels Rändelschraube in der Zahnstange fixiert werden: Ø 3 - 4 - 5 - 6 und 8 mm. Dazu je ein Halbkugelprofil Ø 3 und Ø 9 mm sowie ein 60° Kantprisma zum Biegen von Blechwinkeln. Das Gegenstück ist eine leicht justierbare, gehärtete Revolverplatte mit allen erforderlichen Bohrungen und Matrizen für die oben erwähnten Stempel. Zahnstange auf einer Stirnseite mit 6 mm-Bohrung für die im Lieferumfang enthaltenen 8 Stempel. 5 mm-Bohrung auf der anderen Stirnseite zur Aufnahme aller handelsüblichen Nietwerkzeuge: Zahnstange einfach nach oben kurbeln, herausnehmen und umgedreht wieder einsetzen. Presskraft ca. 1.000 N (100 kg). Maximalhub der Zahnstange mit eingesetztem Stempel 65 mm, über Revolverplatte 50 mm. Massiver Stahlausleger mit 120 mm Ausladung. Geschliffene Grundplatte aus Stahl, 80 x 190 mm mit einer 8 mm-Zentrums- und zwei Befestigungsbohrungen. Gewicht ca. 2.800 g

NO 27 200



Besuchen Sie uns auf YouTube!

