



Mit einem Durchmesser von 37 mm und nur 270 g unübertroffen handlich in seiner Leistungsklasse!

Bohr- und Fräsgerät MICROMOT 230/E

In formschönem Koffer. Komplett mit 34 Einsatzwerkzeugen in Industriequalität und 6 MICROMOT-Stahlspannzangen.



Zum Bohren, Fräsen, Schleifen, Polieren, Bürsten, Trennen und Gravieren. Das extrem schlanke Gehäuse (aus glasfaserverstärktem POLYAMID) mit Weichkomponente im Griffbereich erlaubt es, das Gerät mit zwei Fingern (Pen-Griff) zu führen.

Mit nur 37 mm Durchmesser und einem Gewicht von nur 270 g extrem schlank und leicht. Weichkomponente im Griffbereich. Balancierter Spezialmotor. Leise und langlebig. Mit Drehzahlregelung 6.000 - 22.000/min. Geschliffene, kugelgelagerte Spindel. Hochwertige MICROMOT-Stahlspannzangen: Auch kleinste Schäfte werden absolut zentrisch gespannt. Kein Rattern und Schlagen der Einsatzwerkzeuge! Spindel für Werkzeugwechsel mit Knopfdruck arretierbar. 20 mm-Systempassung zum Einsatz in MICROMOT-Bohrständer und -Horizontalständern. Komplett mit 34 Einsatzwerkzeugen in Industriequalität und 6 Spannzangen (je 1 Stück 1 - 1,5 - 2 - 2,4 - 3 und 3,2 mm). Alles hat seinen festen Platz im formschönen, superstabilen Kunststoffkoffer.

Technische Daten:

230 V. 80 W. 6.000 - 22.000/min. Gewicht 270 g. Schutzisoliert nach Klasse 2.

NO 28 430



Besuchen Sie uns auf YouTube!



Bohr- und Fräsgerät MICROMOT 230/E, einzeln

Wie oben beschrieben, mit 6 MICROMOT-Stahlspannzangen. Jedoch ohne Einsatzwerkzeuge und Koffer. Verpackt im Karton.

NO 28 440

Passendes Zubehör:

Einsatzwerkzeuge in Industrie- und Dentalqualität (rotierend)



Video MICROMOT 230/E



Hinweis:

MICROMOT-Stahlspannzangen sind gehärtet und haben dadurch eine hohe, beständige Federkraft. ❶ Sie behalten die erforderliche Genauigkeit auch nach langem Gebrauch (nicht vergleichbar mit ungehärteten, 4-fach geschlitzten Spannzangen und solchen aus Messing oder Aluminium). Durch 3-fach-Schlitzung, die wesentlich schwieriger zu fertigen ist als 4-fach-Schlitzung, ❷ existiert ein besseres Bett. ❸ Dies ist wichtig für das zentrische Fassen von Schäften mit geringem Durchmesser.

