



*Zum schnellen und präzisen Anschliff von WIG-Elektroden. Für optimale Schweißergebnisse.*

## Elektroden-Schleifvorsatz ESV



**Gleichmäßiger Längsschliff für hohe Lichtbogenstabilität.**

Für Wolfram-Elektroden mit Spitzenwinkel 30° und 60° sowie Durchmesser 1,6 - 2 - 2,4 - 3,2 mm. Einfache Vorwahl durch verschiebbares Führungselement (harteloxiert) mit Festanschlag. Mit zwei Diamant-Schleifscheiben für geringe Rautiefe.

**NO 28 614**

**Hinweis:**

Der Akku-Industrie-Bohrschleifer IBS/A gehört nicht zum Lieferumfang.



Besuchen Sie uns auf YouTube!

**Zum Antrieb geeignete MICROMOT-Geräte mit 20 mm-Systempassung:**

- Akku-Industrie-Bohrschleifer IBS/A
- Industrie-Bohrschleifer IBS/E
- Langhals-Bohrschleifer LBS/E
- Feinbohrschleifer FBS 240/E
- MICROMOT 230/E
- MICROMOT 60
- MICROMOT 60/E
- MICROMOT 60/EF



**Diamantierte Schleifscheibe**

Durch Kühlbohrungen geringere Erhitzung.

**NO 28 846**