



Zum schnellen und präzisen Anschliff von WIG-Elektroden. Für optimale Schweißergebnisse.



PROXXON

Elektroden-Schleifvorsatz ESV

Gleichmäßiger Längsschliff für hohe Lichtbogenstabilität.

Für Wolfram-Elektroden mit Spitzenwinkel 30° und 60° sowie Durchmesser 1,6 - 2 - 2,4 - 3,2 mm. Einfache Vorwahl durch verschiebbares Führungselement (harteloxiert) mit Festanschlag. Mit zwei Diamant-Schleifscheiben für geringe Rautiefe.

NO 28 614

Hinweis:

Der Akku-Industrie-Bohrschleifer IBS/A gehört nicht zum Lieferumfang.



Besuchen Sie uns auf YouTube!

Zum Antrieb geeignete MICROMOT-Geräte mit 20 mm-Systempassung:

- Akku-Industrie-Bohrschleifer IBS/A
- Industrie-Bohrschleifer IBS/E
- Langhals-Bohrschleifer LBS/E
- Feinbohrschleifer FBS 240/E
- MICROMOT 230/E
- MICROMOT 60
- MICROMOT 60/E
- MICROMOT 60/EF



Diamantierte Schleifscheibe
Durch Kühlbohrungen geringere Erhitzung.

NO 28 846

