



**Pour la réparation et l'assemblage de composants de qualité supérieure.**



- ❶ Avec carré 1/4" et levier d'inversion pour la rotation dans le sens horaire et anti-horaire.
- ❷ Arbre en acier robuste avec finition antirouille.
- ❸ Calibrage pièce par pièce et contrôle final. Avec en permanence le numéro de série gravé au laser pour l'identification.
- ❹ Clairement lisible avec affichage analogique supplémentaire à micro-échelle pour le réglage fin.
- ❺ Serrage du couple en tournant la bague moletée sur l'extrémité du manche.



## **Tournevis dynamométrique MicroClick MC 15. Pour 3 - 15 Nm.**

Déclenchement automatique court lors du serrage de vis: Signal de clic clairement audible et tactile lorsque le couple pré-réglé est atteint. Serrage du couple en tournant la bague moletée sur l'extrémité du manche. La valeur présélectionnée est fixée par l'insertion de la bague. Facile à lire affichage analogique avec micro-échelle supplémentaire pour le réglage fin. Anneau d'échelle avec graduation 0,4 Nm. Entraînement 1/4" 4 pans (6,3 mm) avec adaptateur 1/4" pour embouts de tournevis standards. Commutable de droite à gauche. Précision +/- 3 %. Longueur totale 195 mm.

[Cliquez ici pour plus d'informations](#)

**NO 23 345**



Le MC 15 est un outil de précision. Un coffret pratique en plastique pour le rangement sûr est inclus.

**DIN**  
**ISO**