



Entraînement direct sans balais: Silencieux, sans vibrations et d'une grande précision. Fabriqué en Allemagne!



Fraiseuse de précision FF 250/BL

Sélection progressive de la vitesse entre 400 et 6000 tr/min. Affichage de vitesse numérique. Tête de fraisage orientable à 360° (avec graduation).

Alimentation directe en 230 V. La régulation sophistiquée par des capteurs de position du rotor et de vitesse garantit un couple élevé avec les grandes fraises tournant à basses vitesses. Logement de l'outil dans des mors ER 16 (mors de respectivement 6, 8 et 10 mm livrés d'origine) Table à mouvements croisés en acier, avec 3 gorges en T.

Caractéristiques techniques:

230 V. 250 W. 50/60 Hz. Vitesse 400 - 6000 tr/min. Portée 65 mm. Course de fourreau 30 mm. Colonne Ø 35 x 400 mm. Table 270 x 80 mm. Course de translation X (transversale) 170 mm, Y (longitudinale) 65 mm. Surface occupée 180 x 130 mm. Hauteur totale env. 500 mm. Poids: env. 17 kg.

NO 24 114

Remarque:

Les pattes de serrage, la fraise et la pièce à usiner ne sont pas comprises dans les fournitures.

Accessoires pour la FF 250/BL

Avance de précision

Montage en un clin d'oeil. L'avance se fait au choix en position verticale par le réglage de la hauteur ou en position oblique par l'avance fine. Avec graduation (repositionnable sur 0). Un tour correspond à 1,5 mm d'avance de broche (1 graduation = 0,05 mm).

NO 24 140



Mandrin à couronne dentée 10 mm, avec queue

Qualité industrielle. Queue de 10 mm pour le montage dans la pince de 10 mm. Livré avec une clé de mandrin.

NO 24 110



Jeu de pinces de serrage type ER-16 (DIN ISO 15488), 5 pièces

Une pièce de chaque pour fraises Ø 2,4 - 3 - 3,2 - 4 et 5 mm. Livré dans un coffret en bois avec couvercle coulissant.

NO 24 146

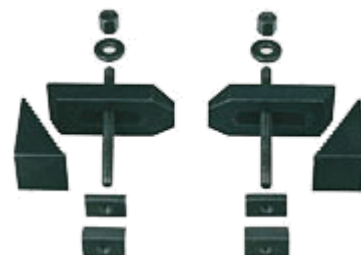
Brides étagées de serrage, en acier fraisé

A chaque fois 2 blocs étagés et 2 pattes.

Avec des coulisseaux et des vis correspondantes pour rainures en T pour la norme MICROMOT (12 x 6 x 5 mm). Dans une boîte en bois avec couvercle coulissant.

NO 24 256 pour des pièces jusqu'à 20 mm d'épaisseur

NO 24 257 pour des pièces jusqu'à 35 mm d'épaisseur



Prismes de précision

Pour le serrage de différentes pièces.

En acier durci, rectifié par paire. Différents segments de prisme avec un angle de 90°. Taille 50 x 30 x 30 mm. Anse de serrage robuste avec vis à garrot pour la fixation de la pièce. Livré dans un coffret en bois à couvercle coulissant.

NO 24 262 2 pièces



Étau-machine PM 60

Largueur des mors 60 mm. Ouverture 42 mm. Longueur totale 100 mm.

NO 24 255



Jeu de mèches à centrer, 3 pièces

En acier HSS. DIN 333 (Forme A). 60°. Jeu complet avec 3 mèches de 2 - 2,5 et 3,15 mm.

NO 24 630



Jeu de fraises droites (2 à 5 mm)

Toutes les fraises à axe cylindrique de 6 mm: 1 pièce de 2, 3, 4 et 5 mm. 2 tailles, selon DIN 327. En HSS-Co5. Dans une boîte en bois avec couvercle coulissant.

NO 24 610



Jeu de fraises droites (6 à 10 mm)

Une pièce de 6, 7, 8 et 10 mm. 4 tailles, selon DIN 844. Axes de 6 et 10 mm. En HSS-Co5. Dans une boîte en bois avec couvercle coulissant.

NO 24 620



Jeu de jauges

Diamètres de serrage et de contact meulés. Pour le mesurage de bords et de surfaces. Dim. 6 x 6 x 50 mm pour travaux courants. 6 x 5 x 75 pour bords creux et percés. Dans une boîte en bois avec couvercle coulissant.

NO 24 434



Cales parallèles - jeu de 14 pièces

Polis par paires. Pour des travaux d'installation sur les appareils de perçage, de tournage et de fraisage. En acier fortement allié et durci (58 - 62 HRC). Précision parallèle 0,002 mm. Par 2 pièces de 8 x 10, 15, 20, 25, 30, 35 et 40 mm. Longueur 100 mm. Livré dans un coffret en bois.

NO 24 266



Diviseur universel UT 250

À utiliser sur la table croisée KT 150 et les fraiseuses fines FF 230 et FF 500/BL. Vis sans fin pour des graduations jusqu'à 360° (un tour de la broche correspond à 10°). Montage horizontal et vertical possible. Pour les tables de fraisage avec une distance de rainure en T de 45 à 60 mm. Le montage du mandrin est identique à celui de la broche principale du tour de type PD 250/E. Par conséquent, les mandrins à 3 mors (à commander séparément sous NO 24 034) et les mandrins à 4 mors (à commander séparément sous NO 24 036) sont adaptés. Plaque frontale Ø 100 mm. Complet avec des griffes de serrage en acier: 2 blocs de marche et des griffes de serrage avec chacun des boulons filetés, un écrou et des rainures en T. Pour les pièces jusqu'à 20 mm d'épaisseur. Rangement précieux dans une boîte en bois avec couvercle à charnière.

**NO 24 046****Mandrin à 3 mors, serrage concentrique**

Identique à celui du tour PD 250/E (page 56). Serrage de qualité selon DIN 8386, classe 1 (concentricité 0,04 mm). Capacité de serrage de 2 à 75 mm (mors réversibles). Compatible au PD 250/E et à l'appareil diviseur N° 24 044.

NO 24 034