



Léger, stable et précis. La bonne vitesse de coupe, même pour les plus petites pièces. Fabriqué dans l'UE.

Tour de précision FD 150/E



Entraînement par courroie à 2 régimes avec contrôle électronique supplémentaire permettent des vitesses de broche jusqu'à 5.000 tr/min. Pour le tournage plan, tournage longitudinal, tournage creux, tournage conique, le taraudage et le forage. Complet avec mandrin à 3 mors et pointe tournante. Entre-pointes 150 mm. Hauteur des pointes 55 mm. Hauteur au dessus du support 33 mm.

Base machine avec guidage queue d'aronde en aluminium extrudé.

Embase en aluminium moulé sous pression. Avec moteur silencieux à courant spécial, entraînement par courroie à 2 régimes et de réglage de vitesse supplémentaire: Pour un couple élevé à bas régime pour les grandes pièces et pour la vitesse de coupe juste, même avec les plus petites pièces. Relais commutateur avec fonction d'arrêt d'urgence et protection de redémarrer. Broche de précision avec trou de passage 8,5 mm. Mandrin pour la norme pinces ER 11.

Mandrin à 3 mors concentrique: mors intérieure 1 - 20 mm, mors extérieur 20 - 50 mm.

Contre-poupée en aluminium moulé sous pression. Avec pinole et pointe tournante (ajustement MK 0/ court).

Support: se déplace manuellement sur la base et blocage avec levier. Support rotatif pour le tournage d'acier de 6 x 6 mm. Possibilité de travail par déplacement coulissant haut (60 mm de débattement) et réglage transversales (40 mm de débattement). Ajustage de l'angle de la lame supérieure des cônes rotatifs à + / - 45 °.

Manivelles avec réglage à 0 (1 division = 0,05 mm, 1 tour = 1 mm).

Données techniques:

230 V. 50/60 Hz. Largeur maximale 150 mm. Hauteur maximale 55 mm. Hauteur de dessus du support 33 mm.

Déplacement transversal coulissant (X) 40 mm, chariot supérieur (Z) 60 mm. Support rotatif pour le tournage d'acier de 6 x 6 mm. Alésage de la broche 8,5 mm. 2 régimes de la courroie d'entraînement avec contrôle de vitesse: Régime 1 = 800 - 2.800 tr/ min. Régime 2 = 1.500 - 5.000 tr/min. Dim. 360 x 150 x 150 mm. Poids env. 4,5 kg. Construit selon classe 1.

NO 24 150



Video FD 150/E

Accessoires pour FD 150/E

Dispositif de tournage radial

Se monte sur le chariot transversal à la place du porte-outil de tournage. Pour la réalisation de formes convexes et concaves, le tournage radial ou de sphères 3/4 jusqu'à un rayon de 32 mm maximum. Support en acier réglable en hauteur (pointe tournante réglable de 30 à 45 mm au-dessus du chariot transversal) pour l'utilisation avec les tours FD 150/E, PD 250/E, PD 400 et des tours PROXXON plus anciens. Dimensions: base 67 x 50 mm, hauteur 55 mm. Y compris burin pointu 8 x 8 x 8 x 80 mm. Dans une boîte en bois avec couvercle coulissant.



NO 24 062

Bac de récupération de copeaux avec protection contre les projections pour tour FD 150/E

En tôle d'acier de 1,5 mm d'épaisseur, revêtu par pulvérisation. Les bords pratiques permettent un nettoyage facile. Socle en acier avec perçages pour une fixation par vis et une installation sûre du tour FD150/E. L 400 x P 165 x H 140 mm. Le tour illustré ci-contre n'est pas compris.



NO 24 156

Mandrin à quatre mors, serrage concentrique

Pour le serrage de pièces quadrangulaires ou octogonales. Haute précision. Plage de serrage avec mâchoires réversibles: intérieur 2 - 20 mm, extérieur 20 - 50 mm. Ø 50 mm.

NO 24 158



Mandrin à couronne dentée. Plage de serrage de 0,5 - 6,5 mm.

Versión industrielle avec grande précision de concentricité (approuvé à 10.000 tr/min). Complet avec la goujon B 10 x MK 0 court. Pour la poupée de la FD 150/E.

NO 24 152



Pince Multi-usage Typ ER 11

Grande précision de concentricité. Peut être réduite à 0,5 mm au diamètre maximum (pas de mesures intermédiaire). D = 11,5 mm, L = 18 mm. Un de chaque 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 et 7 mm. Avec écrou de serrage M 16 x 1. Convient à la broche principale du FD 150/E. Dans une boîte en bois.

NO 24 154

7 pièces



Ensemble d'outils de tournage, 6 pièces. Fait en acier HSS au cobalt. Finition poli.

Outil de creusage, dégrossissage, outil de tronçonnage, outil de finition, outil à charioter coudé droit et outil à charioter coudé gauche. Taille 6 x 6 x 65 mm. Pour FD 150/E, Livré dans un coffret en bois à couvercle coulissant.

NO 24 524

6 pièces

