



**Pour le travail de précision: Perce également des trous de 0,5 mm. Avec entraînement par courroie à trois vitesses. Fabriqué dans l'UE.**



- ❶ 3 régimes de vitesse par déplacement de la courroie pour un triple couple à bas régime.
- ❷ Indication pratique de la profondeur de perçage avec butée réglable.
- ❸ L'étau de machine MS 4 avantageux en zinc coulé sous pression (non fourni avec le TBM 220).
- ❹ Livré avec 6 pinces MICROMOT en acier.

## Perceuse d'établi TBM 220

Table de travail fraisée à plat en fonte d'aluminium, coulée sous pression (220 x 120 mm) avec butée parallèle et graduation et trous filetés pour fixation de la MICRO-table à coordonnées KT 70.

Colonne en acier massif (20 x 340 mm). Console en fonte d'aluminium coulée sous pression avec guides et ajustements travaillés à la broche. Moteur de très haute qualité, certifié VDE, extrêmement silencieux et très durable. Entraînement par courroie à 3 vitesses. Le déplacement des courroies permet d'obtenir 3 vitesses de rotation et un triple couple en bas régime. Indication pratique de la profondeur de perçage à butée réglable.

### Données techniques:

230 V. 85 W. 50 – 60 Hz. Vitesses de rotation: 1.800, 4.700 et 8.500 tr/mn. Portée (de l'intérieur de la

colonne jusqu'au centre de l'outil) 140 mm. Course du fourreau de la broche: 30 mm. Prise des accessoires par 6 pinces de serrage MICROMOT en acier à triple fente (1 - 1,5 - 2 - 2,4 - 3 et 3,2 mm). Filetage 3/8" pour la fixation d'un mandrin de serrage à couronne dentée. Poids 3,3 kg.

NO 28 128

**Mandrin à couronne dentée**

Pour tiges de 0,5 à 6,5 mm. Finition industriel-le à concentricité très précise (jusqu'à 10.000 tr/mn.). Filetage 3/8", compatible à la TBM 220.

**NO 28 122**



**Étau de machine MICROMOT MS 4**

En fonte d'aluminium. Trois surfaces d'appui fraisées. Avec rainure, s'adaptant aussi à la butée longitudinale de la perceuse d'établi TBM 220, les supports de perçage MB 140/S et MB 200. Prisme vertical et horizontal pour matériaux ronds. Largeur des mâchoires 50 mm. Hauteur des mâchoires 10 mm. Écartement max. 34 mm.

**NO 28 132**



**MICRO-table à coordonnées KT 70**

En aluminium très résistant à la traction (surface densifiée) avec glissières réglables à queue d'aronde. 3 rainures longitudinales en T (Norme MICROMOT 12 x 6 x 5 mm). Règle coulissante facilitant le positionnement transversal du chariot. Mollettes avec vernier repositionnable sur zéro: 1 tour = 1 mm, 1 graduation = 0,05 mm d'avance. Livrée avec les brides et éléments de fixation pour le MB 140/S, le MB 200 ainsi que pour la TBM 220. Table 200 x 70 mm. Réglage X (longitudinal) 134 mm, réglage Y (en profondeur) 46 mm, hauteur 43 mm.

**NO 27 100**

