



Outils électriques de précision avec tête d'entraînement en fonte d'aluminium. Fabriqué dans l'UE.

Meuleuse-perceuse industrielle IBS/E

Pour percer, fraiser, meuler, poncer, nettoyer, couper, graver et signer. Pour la mécanique de précision, le modélisme, la joaillerie, l'optique, les arts appliqués et l'électronique.

Précision de concentricité élevée (max. 3/100 mm). Ni broutage, ni battement de l'outil.



- ❶ Ball bearing spindle of ground steel with lock button for rapid cutter changing.
- ❷ Streamlined head of die-cast aluminium for exact bearing seats and optimal stability.
- ❸ Quiet, powerful 100W motor with full wave electronics for speeds between 5,000 and 20,000rpm.
- ❹ Quality without compromise: isolation according to class 2 requirements.
- ❺ With 34 bits and cutters of industrial quality, all shafts \varnothing 2.35mm. Complete with six triple slit steel collets covering 1.0 to 3.2mm.



Un bestseller à moteur DC spécial équilibré. Réglage électronique progressif de la vitesse (électronique à onde pleine). Axe en acier rectifié monté sur roulement à billes. Avec 6 pinces de serrage en acier à triple fente (1 - 1,5 - 2 - 2,4 - 3 - 3,2 mm et écrou de serrage). Tête d'entraînement en fonte d'aluminium avec collet de 20 mm MICROMOT pour utilisation sur supports de perçage et supports

horizontaux. Boîtier central en POLYAMIDE renforcé de fibre de verre. Livrée dans une mallette en plastique avec 34 outils.

Pour l'emploi sur table ou établi, nous recommandons nos outils avec le raccordement au réseau. Ils sont plus légers, plus maniables (plus courts) et ne sont pas limités dans leur utilisation.

Données techniques:

230 V. 5.000 - 22.000 tr/mn. 100 W. Longueur 230 mm.
Poids 500 gr. Isolation de protection classe 2.

NO 28 481



Jeu de pinces de serrage en acier MICROMOT

A trois fentes et trempées. Tailles : 1 - 1,5 - 2 - 2,4 - 3 et 3,2. Avec écrou de serrage et socle de rangement (voir ci-dessous).

NO 28 940**Remarque:**

Les pinces de serrage MICROMOT en acier sont trempées, ce qui leur confère une élasticité élevée et constante **1**. Elles conservent la précision nécessaire même après un long usage (incomparables à des pinces de serrage non trempées à 4 fentes ou à celles en laiton ou en aluminium. La triple fente **2** qui est beaucoup plus difficile à réaliser qu'une fente quadruple, permet d'obtenir **3** une meilleure assise. Cela est particulièrement important pour le centrage des tiges à faible diamètre.

**Accessoires appropriés:**

Accessoires de qualité industrielle et dentaire



Video IBS/E



Tous les outils décrits ici sont livrés dans une mallette en PP de qualité. Bien conçu, solide et de grande capacité. Pour le rangement de l'appareil après l'usage. L'autocollant sur le côté permet d'identifier le contenu.